

INFORMAZIONI PERSONALI

Lombardi Paolo


Sesso Maschile | Data di nascita

| Nazionalità Italiana

OCCUPAZIONE PER LA QUALE
SI CONCORRE

Ricerca/Formazione/Produzione
**ESPERIENZA
PROFESSIONALE**

2006–alla data attuale

Ricercatore

CENTRO SVILUPPO MATERIALI S.P.A., Roma (Italia)

- Responsabile presso il laboratorio di prove tecnologiche speciali in full scale (prove di collasso, prove di esplosione, qualifiche di prodotti oil&gas)
- Segretario presso il gruppo europeo di creep ECCC WG1 Auditor interno ISO 9001
- Responsabile tecnico del progetto europeo DELOC "Development of methods for the characterization, fracture assessment and life prediction of new high strength steels under variable temperature operating conditions". Web page: <http://cordis.europa.eu/search/index.cfm?fuseaction...> (Concluso)
- Attività tecnico-scientifica su progetto europeo MACPLUS - European FP7 Project WP6 (Advanced design and testing criteria for high temperature components development) e WP3 (Optimized high-temperature performance of metallic components bu microstructure evolution control) Web page: <http://macplusproject.eu/>
- Attività tecnico-scientifica su progetto europeo AUSPLUS "AUstenic steels for complex and variable Stress-temperature, Pressure and environmental conditions of next generation Ultra Supercritical power plants" come responsabile tecnico del WP5 (Application and specialisation of micro-mechanics metallurgically-based creep models to new austenitic stainless steels for long-term life prediction during service)
- Caratterizzazione meccanica dei materiali sottoposti a carichi ciclici, e statici a basse ed alte temperature a differenti velocità di deformazione applicati.
- Qualifica meccanica e microstrutturale di saldature GTAW, SMAW e SAW
- Implementazione di modelli costitutivi e di danneggiamento su codici di calcolo agli elementi finiti
- Progettazione di prove tecnologiche al fine di valutare parametri di deformabilità per compressione e risparmio energetico
- Analisi statistiche
- Modellazione di prove di sformamento a caldo
- Elaborazioni statistiche
- Analisi su prove di fatica
- Prove meccaniche ad alta temperatura
- Analisi metallografiche SEM/LM
- Analisi TEM

09/2015–06/2016

Docente/Formatore

Latina Formazione e Lavoro SpA, Latina (Italia)

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore alla Riparazione dei veicoli a motore I anno", modulo didattico Officina di Autoriparazione per nr 2 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore alla Riparazione dei veicoli a motore II anno", modulo didattico Officina di Autoriparazione per nr 3 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore alla Riparazione dei veicoli a motore III anno", modulo didattico Officina di Autoriparazione per nr 2 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico II anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 70 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico III anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 34 ore di docenza

09/2014–06/2015

Docente/Formatore

Latina Formazione e Lavoro SpA, Terracina (Italia)

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico I anno sez. A", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 58 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico II anno sez. A", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 74 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico III anno sez. A", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 36 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico I anno sez. B", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 58 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Meccanico attrezzista modello alternanza II anno sez. B", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 54 ore di docenza

09/2013–06/2014

Docente/Formatore

Latina Formazione e Lavoro SpA, Terracina (Italia)

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico I anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 58 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico II anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 74 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico III anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 33 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Meccanico Attrezzista modello alternanza II anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 54 ore di docenza

09/2012–06/2013

Docente/Formatore

Latina Formazione e Lavoro SpA, Terracina (Italia)

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico I anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 58 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Meccanico Attrezzista modello alternanza I anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 84 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico II anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 6 ore di docenza

Incarico per l'azione formativa denominata "Operatore Meccanico III anno", modulo didattico Tecnologia Meccanica per nr 8 ore di docenza

2006–2009

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO, Cassino (Italia)

Attività volta alla caratterizzazione dei materiali:

- Elaborazione ed implementazione numerica delle funzioni di snervamento per materiali FCC (alluminio e Acciaio austenitico) e BCC (Acciaio ferritico)
- Applicazione di modelli di snervamento alla Barlat.
- Sviluppo e verifica di modelli metallurgici di danneggiamento per materiali sottoposti ad alte temperature e basse temperature.
- Modellazione numerica per modelli ad alta temperatura

2005–2009

Dottorato di ricerca
UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO, Cassino (Italia)

Dottorato di ricerca presso il dipartimento di Costruzione di macchine conseguito con la tesi "Modellazione Costitutiva e Meccanica del Danneggiamento di Acciai 9% Cr per Applicazioni ad Alta Temperatura".

Argomenti del dottorato: elaborazione di modelli costitutivi dei materiali, applicazione di modelli di danno per la progettazione di componenti meccanici, simulazione numerica di elementi costruttivi sottoposti a sollecitazioni dinamiche e statiche, progettazione di componenti meccanici, individuazione dei meccanismi micro strutturali di danneggiamento dei materiali tramite l'utilizzo della microscopia ottica ed elettronica a scansione.

2003–2006

Tecnologo/Esperto ispezioni ambientali
APAT - Agenzia per la protezione dell'ambiente e per i servizi tecnici, Roma (Italia)

Attività svolta:

- Rappresentante Italiano al Workshop INECE-OECD (OCSE) sugli Indicatori di Performance e di Conformità delle Ispezioni Ambientali (2003-2004)
- Incontri con tecnici del dipartimento per le ispezioni ambientali dell' EPA (Environmental Protection Agency) Philadelphia, 9-13 Dicembre 2003
- Studio delle risorse energetiche idriche e della produzione di rifiuti Italiana finalizzato alla gestione delle attività ispettive e alla redazione di manuali di ispezione.
- Studio delle riserve energetiche mondiali/italiane da combustibili fossili.

Pagina 3/5 - Curriculum vitae di Cognome/i Nome/i

Per maggiori informazioni su Europass: <http://europass.cedefop.europa.eu> © Comunità europee, 2003 20060628

- Studi dell'impatto ambientale dei cicli produttivi (Acciaierie, Olio d'oliva, Petrolio, etc...), partecipazione tecnica al gruppo di lavoro APAT-ARPA "Analisi Ambientale per comparto produttivo.
- Analisi numerica, studio e applicazione di modelli matematici per la previsione di riserve energetiche nazionali/mondiali (HUBBERT)
- Collaborazione attiva con le ARPA (Basilicata, Sicilia, Liguria, Molise, Puglia, Lazio, Umbria, Abruzzo, Toscana, Calabria) in gruppi di lavoro nazionale su cicli produttivi specifici con esame delle tecnologie a minor impatto ambientale (BAT).
- Studio delle BAT per il comparto produttivo dell'acciaio da forno elettrico.
- Studio delle tecnologie di riciclo dello Zinco nelle acciaierie EAF

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

04/2016

Corso di formazione a distanza " Analisi dei rischi e prevenzione nel settore delle lavorazioni meccaniche"
Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso è articolato in 4 lezioni: 01. I rischi del settore delle lavorazioni meccaniche; 02. Organizzazione per la sicurezza e l'emergenza; 03. Lavorazioni a freddo dei materiali; 04. Lavorazioni a caldo e con rischi per la salute.

- 03/2016 **Corso di formazione a distanza "Norme internazionali di unificazione per i disegni tecnici"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso descrive norme internazionali di unificazione per i disegni tecnici (norme UNI) onde realizzare il disegno del bene conformemente alla normativa applicata.
- 03/2016 **Corso di formazione a distanza "Lettura e interpretazione dei disegni"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Geometria descrittiva e proiettiva; 02. Il disegno tecnico; 03. Disegno costruttivo.
- 03/2016 **Corso di formazione a distanza "Elementi di costruzione delle macchine"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso descrive gli elementi di costruzione di macchine per la progettazione dei corretti meccanismi di trasmissione del moto.
- 02/2015 **Corso di formazione a distanza "L'organizzazione di una impresa metalmeccanica"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Gestione e organizzazione dell'impresa; 02. La qualità; 03. I rifiuti.
- 02/2015 **Corso di formazione a distanza "L'industria metalmeccanica"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 In questo corso saranno descritti i settori facenti parte di questo comparto e successivamente sarà esaminato il contratto di lavoro e le norme regolanti il rapporto di lavoro tra dipendente e datore.
- 02/2015 **Corso di formazione a distanza "Metodi, tempi di fabbricazione e gestione di produzione"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Sistemi di produzione e fabbricazione; 02. Metodi, tempi e controllo della fabbricazione; 03. Programmazione della produzione.
- 02/2015 **Corso di formazione a distanza "Processo di montaggio e verifica"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. I collegamenti; 02. Gli organi di trasmissione; 03. Ciclo di fabbricazione e normativa.
- 02/2015 **Corso di formazione a distanza "Tecnologia e meccanica di base 1"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Tecnologia meccanica; 02. Meccanica delle macchine ed elettromeccanica; 03. I materiali impiegati nelle macchine.
- 02/2015 **Corso di formazione a distanza "Processi di lavorazione"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso vuole trasmettere le conoscenze relative al controllo del processo di lavoro e al diagramma delle fasi di avanzamento, di sviluppo dei lavori e delle riparazioni più frequenti, così come indicato dalle norme ISO 9000.

- 01/2015 Corso di formazione a distanza "Macchine utensili"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso fornisce al candidato la conoscenza relativa alla struttura e le funzioni delle principali macchine utensili diffuse nelle nostre aziende. Vuole inoltre che lo studente sia in grado di riconoscere e abbia le basi per eseguire semplici programmazioni CNC.
- 01/2015 Corso di formazione a distanza "Il veicolo: parti meccaniche, elettriche e carrozzeria"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso illustra il funzionamento e la struttura dei principali tipi di motore utilizzati nell'autotrazione e dei principali sistemi di sicurezza installati sui veicoli.
- 01/2015 Corso di formazione a distanza "La rappresentazione grafica e le tecniche di realizzazione delle giunzioni meccaniche"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. La denominazione dei giunti saldati e le tecniche di saldatura; 02. La rappresentazione convenzionale e i difetti delle saldature; 03. La preparazione dei lembi di saldatura e le giunzioni chiodate.
- 01/2015 Corso di formazione a distanza "Falegnameria nella cantieristica nautica"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Nel corso vengono approfondite alcune applicazioni di carpenteria navale. Nomenclatura, funzione e posizionamento dei componenti dell'imbarcazione. Paratie portanti, paglioli e piani di calpestio.
- 01/2015 Corso di formazione a distanza "I materiali usati per gli impianti e le macchine utensili"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è diviso in 3 lezioni: 01. Leghe metalliche ferro-carbonio; 02. Leghe metalliche di rame e alluminio; 03. Metallurgia delle polveri e carburi metallici sinterizzati.
- 01/2015 Corso di formazione a distanza "Solventi e diluenti, protettivi, attrezzi"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Solventi e diluenti; 02. Protettivi per materiali faccia a vista; 03. Attrezzi.
- 01/2015 Corso di formazione a distanza "Metodi, tecniche e strumenti di controllo e collaudo"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Strumenti per la misura e il controllo; 02. Metodi di controllo non distruttivo; 03. Il campionamento.
- 01/2015 Corso di formazione "Saldatura in polietilene 1"**

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Approfondimento delle tematiche relative alle condotte di polietilene per il trasporto di gas e di altri fluidi in pressione: tubi e raccordi. Vengono inoltre affrontati i seguenti temi: modalità di trasporto, movimentazione e stoccaggio di tubi e raccordi in polietilene; processi di giunzione delle tubazioni in polietilene; processo di saldatura ad elementi termici per contatto di giunti testa a testa.

01/2015 Corso di formazione "Saldatura in polietilene 2"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso si propone di approfondire le tematiche relative al processo di saldatura ad elementi termici per il contatto di giunti a bicchiere (a tasca); processo di saldatura per elettro fusione; giunzioni smontabili; cenni sulla posa delle tubazioni in polietilene per reti gas; il controllo della qualità nella messa in opera delle tubazioni in polietilene.

01/2015 Corso di formazione a distanza "Aspetti specifici delle tecnologie di produzione con macchine utensili ai fini della sicurezza"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso è suddiviso in 2 lezioni: 01. Lavorazioni per asportazione di truciolo; 02. Le macchine utensili.

01/2015 Corso di formazione a distanza "Elementi fondamentali di meccanica"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso descrive gli elementi fondamentali di meccanica: rugosità superficiale; quotatura degli oggetti; tolleranze dimensionali; tolleranze geometriche; sopporti per alberi; guarnizioni e tenute.

01/2015 Corso di formazione a distanza "Caratteristiche dei motori per autoveicoli"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso si propone di approfondire l'analisi del funzionamento di un motore a due tempi, a quattro tempi, diesel, elettrico, a gas e relativi disegni. Viene illustrata la rappresentazione esplosa di componenti e loro montaggio, sia per sottogruppi, sia per singoli particolari.

01/2015 Corso di formazione a distanza "Saldatura e carpenteria"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Il corso fornisce le nozioni necessarie per una conoscenza di base e una comprensione ragionata delle lavorazioni per deformazione plastica più diffuse e per i processi di saldatura e taglio.

11/2014 Corso di formazione a distanza "Tecnologia e meccanica di base 2"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Questo corso vuole insegnare come l'uso di particolari componenti elementari permetta la realizzazione e il funzionamento di un sistema elettromeccanico. Spiega in particolare le lavorazioni da banco e i principali compiti di un operatore di officina meccanica.

11/2014 Corso di formazione a distanza "Saldatura in metallo 1"

Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)

Conoscenza delle principali tipologie di leghe metalliche; conoscenza delle tipologie di saldature a gas e conoscenza dei difetti possibili presenti nelle saldature a gas e dei principali sistemi di rilevamento degli stessi, ad ultrasuoni a raggi X e a liquidi penetranti; conoscenza delle caratteristiche delle saldature ad arco elettrico e delle tipologie e delle funzionalità degli elettrodi fusibili e in fusibili; conoscenza dei meccanismi di fusione del metallo nelle saldature ad arco.

- 11/2014 **Corso di formazione a distanza "Saldatura in metallo 2"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Saldature per resistenza e le saldature delle tubazioni; 02. Saldature speciali e saldature per pressione; 03. La brasatura, la saldobrasatura e le macchine saldatrici.
- 10/2014 **Corso di formazione a distanza "Le proprietà dei materiali"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 Il corso è suddiviso in 3 lezioni: 01. Le proprietà meccaniche e tecnologiche; 02. Le prove meccaniche sui materiali; 03. Le prove tecnologiche sui materiali.
- 10/2014 **Corso di formazione a distanza "Competenze di base per il comparto: lavorazioni meccaniche"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 I concetti trattati in questo corso sono: lettura e comprensione di un disegno meccanico; conoscenza dei più comuni materiali tecnologici; i processi di fabbricazione per fusione; i processi di fabbricazione per asportazione di truciolo; il ciclo di lavorazione.
- 28/08/2014 **Corso di formazione (durata 8 ore) in materia di salute e sicurezza sul lavoro per preposti in applicazione a quanto previsto dall'art. 37 , comma 7 del D. Lgs. 81/08 e ss.mm.ii. e dall'Accordo Stato-Regioni del 21 dicembre 2011**
 Roma (Italia)
- 07/2014 **Corso di formazione a distanza "Tecnologia dei materiali"**
 Regione Toscana - Progetto TRIO (Italia)
 In questo corso si tratta dello sviluppo della tecnologia, negli anni postbellici e della ripresa economica, sia sotto l'aspetto dei materiali utilizzati per la produzione di serie, sia in fase di sperimentazione. Si analizzano i processi di industrializzazione e di standardizzazione dei componenti, nonché la nascita delle prime procedure progettuali standardizzate. Si fa poi il punto sullo stato attuale della tecnologia, sulle nuove problematiche che influenzano la sua evoluzione e sui criteri che hanno portato alla realizzazione delle vetture così come le vediamo oggi, esaminando le parti principali che compongono il veicolo. Infine si approfondiscono alcuni aspetti riguardanti i possibili sviluppi futuri del settore e lo stato della ricerca.
- 2014 **Corso d'Inglese Shenker-English Today**
 Roma (Italia)
- 2008–2010 **Co-relatore di tesi di dottorato**
 Co-relatore della tesi di dottorato: "Meccanica del danno in metalli duttili sottoposti a percorsi di carico complessi". Relatore: Prof. Nicola Bonora.
- 2005–2009 **Dottorato di Ricerca in Ingegneria Meccanica XXI Ciclo**
 Università degli Studi di Cassino (Italia)
 Titolo tesi: "Modellazione Costitutiva e Meccanica del Danneggiamento di Acciai 9% Cr per Applicazioni ad Alta Temperatura".
- 10/2007 **Corso "Damage and Crack/Defect Assessment in High Temp. Plant Operation Under Creep and Fatigue Conditions"**

ETD, Londra (Italia)

05/2007 Corso "High Temperature Components Life Assessment (HTCLA) course"

IMPERIAL COLLEGE, Londra (Regno Unito)

2005 Esame di Stato di abilitazione professionale per l'Albo degli Ingegneri

03/2005 Corso base di Visual Basic 6.0

APAT - Agenzia per la protezione dell'ambiente e per i servizi tecnici, Roma (Italia)

12/2004 Corso per ispettori ambientali presso EPA (Environmental Agency Agency)

Philadelphia (Stati Uniti d'America)

02/03/2004-03/03/2004 Corso di Lyfe Cycle Assessment (LCA) e dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD)

Torino (Italia)

08/10/2003 Seminario tecnico "Norma UNI EN 19011; Nuove Regole per gli Audit e per la qualificazione degli Auditor"

UNI - Ente nazionale italiano di unificazione, Torino (Italia)

01/2003 Laurea Magistrale Vecchio Ordinamento in Ingegneria Meccanica

Università degli Studi di Cassino (Italia)

Titolo tesi: "Sviluppo di una metodologia innovativa per l'identificazione dell'effetto della velocità di deformazione sul comportamento meccanico dei materiali."

1987-1992 Maturità scientifica

Liceo Scientifico "A. Meucci", Aprilia (Italia)

COMPETENZE PERSONALI

Lingua madre italiano

Altre lingue

	COMPRENSIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
inglese	B2	B1	B2	B2	B1

Corso d'Inglese Shenker-English Today

Livelli: A1 e A2: Utente base - B1 e B2: Utente autonomo - C1 e C2: Utente avanzato

Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

Competenze comunicative

Le competenze sociali sono dimostrabili dalla rete che mi hanno permesso di partecipare a numerosi progetti internazionali.

Competenze organizzative e gestionali

Competenze organizzative acquisite durante la fase di partenza di progetti europei svolti presso il Centro Sviluppo Materiali

Competenze professionali

Notevoli competenze tecniche nell'ambito della tecnologia meccanica, metallurgia e degli impianti di produzione acquisite durante la fase di svolgimento delle attività di ricerca presso il Centro Sviluppo Materiali e l'APAT:

- Insegnamento e tecniche educative
- Responsabile tecnico di progetti europei
- Project Leader
- Esperto per le ispezioni ambientali
- Auditor per la qualità
- Analisi numeriche
- Progettazione di prove meccaniche speciali
- Esperto di prove ad alta temperatura
- Esperto di meccanica della frattura
- Analisi metallografiche

Competenza digitale

- Microsoft Office (Word, Excel, Power Point, Outlook)
- Linguaggi di programmazione (Fortran, Pascal, Basic, Visual Basic)
- Programmi CAD (Solid Edge, Autocad, 3d Studio MaxB)
- Programmi per il calcolo numerico agli elementi finiti (Msc-Marc)
- Programmi per elaborazione dati (Origin, Tracer)

Altre competenze

Competenze di riparazione hardware informatico (smartphone/Computer) da attività in proprio

ULTERIORI INFORMAZIONI
Pubblicazioni

- A. Di Gianfrancesco, P. Lombardi, D. Venditti, IN718: HIGHER TEMPERATURE APPLICATION RANGE FOR AN OLD SUPERALLOY 15. - 17. 5. 2013, Brno, Czech Republic, EU
- A. Di Gianfrancesco, P. Lombardi - Centro Sviluppo Materiali, tests loop europei per materiali e impianti a 700°C Conferenza AIM, Milano, 12 Novembre 2013, Italy
- A. Di Gianfrancesco, P. Lombardi, M. Paura, S. Neri, M. Calderini, EXPERIENCE IN MANUFACTURE OF HIGH CHROMIUM FORGED ROTOR STEELS, Seventh International Conference on Advances in Materials Technology for Fossil Power Plants, October 22-25, 2013 Hilton Waikoloa Village, Hawaii, USA
- P. Lombardi, A. Di Gianfrancesco, T. Coppola, C. Testani, E. Zanin "CREEP DAMAGE MECHANISMS AND MICROSTRUCTURE EVOLUTION OF MARTENSITIC STEEL GRADES P91 AND P92 AND LASER HYBRID WELDING TRIALS", The International Workshop on the "Key material properties for MYRRHA and ASTRID", Rome, March 7-9th, 2012
- B. Farid; P. Lombardi, S. Budano; C. Davies; K. Nikbin "PREDICTING DAMAGE AND FAILURE UNDER LOW CYCLE FATIGUE IN A 9CR STEEL" Fatigue and Fracture of Engineering Materials and Structures, Volume 35, Issue 12, pages 1079-1087, December 2012
- P. Lombardi, L. Cipolla, P. Folgarait, A. Di Gianfrancesco, N. Bonora, L. Esposito, G. Cumino, S. Caminada, "MICROSTRUCTURE EVOLUTION, CREEP DAMAGE MECHANISM AND LIFE PREDICTION OF HIGH CHROMIUM MARTENSITIC STEEL GRADES", HSS, 26-28 May Buenos Aires Argentina
- P. Lombardi, L. Cipolla, P. Folgarait, A. Di Gianfrancesco, N. Bonora, L. Esposito, "NEW TIME INDEPENDENT FORMULATION FOR CREEP DAMAGE IN POLYCRYSTALLINE METALS AND ITS SPECIALIZATION TO HIGH ALLOY STEELS FOR HIGH TEMPERATURE APPLICATIONS", CREEP 2008, 4-8 May Bayreuth, Germany.

- P. Lombardi, L. Cipolla, P. Folgarait, A. Di Gianfrancesco, N. Bonora, L. Esposito, "NEW TIME INDEPENDENT FORMULATION FOR CREEP DAMAGE IN POLYCRISTALLINE METALS AND ITS SPECIALIZATION TO HIGH ALLOY STEELS FOR HIGH TEMPERATURE APPLICATIONS", Materials Science and Engineering: A

Il sottoscritto Lombardi Paolo nato a

, residente a

ai sensi e per gli effetti di cui al Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa di cui al D.P.R. 28.12.2000 N. 445, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste alla citata Legge in caso di falsità di atti e dichiarazioni mendaci dichiara che i dati sopra riportati corrispondono al vero.

La sottoscritta autorizza al trattamento dei dati personali ai sensi del D.Lgs. 196/03.

Data, 22/07/2016

Firma