



Curriculum Vitae Europass



Informazioni personali

Cognome(i)/Nome(i)

LORENZON FABIO

Indirizzo(i)

Telefono(i)

Fax

E-mail (obbligatorio)

Cittadinanza

ITALIANA

Data di nascita

Luogo di nascita

Sesso

MASCHIO

Istruzione e formazione

16/03/1993 "Maturità Scientifica" Istituto G.B Grassi di Latina

5/05/2005 Laurea in "Ingegneria Meccanica" V.O. con indirizzo "Produzione", conseguita all'Università di Pisa con il punteggio di 110/110.

Dicembre 2005 Superamento dell'esame di stato per lo svolgimento della "Libera professione di Ingegnere" (Sezione A, Settori A,B, C).

Gennaio 2006 Iscrizione all'albo degli Ingegneri della Provincia di Latina (Numero di registrazione 001574).

Ottobre 2010 Abilitazione come "Professionista prevenzione incendi 818" iscritto al registro nazionale dei "Vigili del Fuoco" con il codice LT01574100399.

Luglio 2013 Abilitazione all'esercizio dell'attività di "Perito Assicurativo" iscritto al ruolo con la matricola numero P000008547.

Luglio 2014 Abilitazione all'insegnamento classe di concorso A020 "Discipline meccaniche e Tecnologia" per le scuole statali superiori di secondo grado.

Esperienza professionale

Dal 2004 fino al 2007 ho lavorato nella divisione "Product & Process Engineering Low Pressure Gasoline Injectors" della SiemensVDO Automotive S.p.A (Stabilimento di Pisa).

Dal 2007 al 2011 ho lavorato presso la Metalmeccanica Tiberina di Umbertide (PG) con la qualifica di "Project Engineer" nella divisione Sviluppo Prodotto del gruppo.

Da Marzo a Dicembre 2004 Svolgimento della Tesi di Laurea in collaborazione con la Siemens VDO Automotive S.p.A. di Pisa nel reparto Qualità.
Titolo della Tesi di Laurea: "Definizione di un metodo standardizzato per definire il livello di contaminazione nei componenti e processi legati all'elettro-iniettore".

Dal 1990 al 2004 partecipazione nella gestione di un "IVECO SERVICE".

Dal 1990 al 2001 partecipazione nella gestione di un "PEUGEOT SERVICE" dove all'attività di vendita delle auto del gruppo "Peugeot" si affiancava l'attività di riparazione delle stesse.

Dal 2011 ad oggi "Libera professione di Ingegnere" per conto di clienti pubblici e privati nel campo della Direttiva Macchine 2006/42/CE, Sicurezza Dlg 81/2008, Prevenzione Incendi Dlg 818/1984, Qualità ISO 9001:2008, Perizie assicurative e "Attività di docenza" per conto della Latina Formazione Lavoro Spa.

Dal 2014 al 2015 attività di docenza presso la scuola statale "Istituto Comprensivo Manfredini".

Dal 2015 al 2016 attività di docenza presso la scuola superiore di secondo grado "Istituto Professionale Mattel" di Latina e presso la scuola superiore di secondo grado "Istituto Industriale G. Cesare" di Sabaudia.

"Metalmeccanica Tiberina" è un gruppo specializzato nella "lastratura" e stampaggio lamiera sia per l'industria delle automobili sia per l'industria di macchine per l'agricoltura, e la movimentazione in genere. I principali clienti sono: FIAT, IVECO, PSA, OPEL, CNH, TOYOTA, OM PIMESPO, MANITOU, CATERPILLAR, KOMATSU, KOBELCO.

MT è articolata in 15 siti produttivi distribuiti sul territorio nazionale ed 1 uno stabilimento in Turchia che fornisce componenti alla "Tofas" una "joint venture" tra un gruppo Turco ed il gruppo Fiat. Dopo l'acquisizione della CAB PLUS VOLVERA (TO), azienda specializzata nella produzione di cabine, avvenuta nel Dicembre 2002; MT ha assunto come suo obiettivo quello di diventare il primo produttore italiano di cabine in termini di fatturato. Dopo la chiusura della CAB PLUS VOLVERA la lastratura e la verniciatura delle cabine prodotte è stata spostata in due stabilimenti di Jesi CAB PLUS JESI & CAB PLUS MONSANO; questa scelta strategica che ha spostato la produzione delle cabine verso il centro dell'Italia, ha permesso alla MT di asservire con minor costi e più velocemente tutti i suoi principali clienti.

Il "Project Engineer" è direttamente coinvolto nelle seguenti attività:

- Co-Design con i clienti relativamente ai nuovi progetti.
- Definizione delle scadenze fondamentali per l'avanzamento del progetto in base a quelle che sono le richieste del cliente.
- Analisi delle richieste Tecniche e Qualitative.
- Scelta della migliore soluzione tecnica ed economica per le attrezzature di stampaggio, lastratura, calibri di controllo, linee robotizzate per la saldatura, attrezzature per la movimentazione dei semilavorati e prodotti finiti.
- Definizione degli investimenti necessari per il progetto in sviluppo insieme con il Capo del Commerciale.
- Selezione dei migliori fornitori in termini di qualità, costo, e tempistiche di consegna con la supervisione del Capo dell'ufficio Tecnico e del Capo del Commerciale.

- Monitoraggio dei fornitori affinché gli stessi rispettino le date rassegnate per poter ottemperare alle scadenze concordate con i clienti.
- Aggiornamento settimanale alla direzione per focalizzare lo stato dell'arte dei progetti.
- Gestione delle risorse assegnate in base alla complessità ed alla importanza strategica del progetto.
- Coordinamento della riunione giornaliera con la "Produzione", la "Logistica", gli "Acquisti" per poter organizzare le attività relative al progetto/progetti assegnati.
- Organizzazione e pianificazione del "RUN&RATE" per i componenti ed i sottogruppi assemblati.
- Validazione del processo di saldatura e lastratura in termini di Cp/CpK fissati in accordo con la Qualità in Sviluppo.
- Definizione del "Piano di Controllo" per la pre-serie ed il Piano di Controllo" per la produzione di massa in collaborazione con la "Qualità in Sviluppo".

Uno dei progetti di rilevanza strategica per la MT che ho gestito in qualità di "Capo Progetto" (Project Engineer) è stato il "TOYOTA X540 project".

Per questo progetto sono state sviluppate tutte le attività sopra menzionate (Project Engineer in MT) in modo tale da raggiungere lo "start-up" produttivo delle nuove OHG (Overall Head Guard) e di tutti i componenti "APPEARANCE" per TOYOTA/CESAB.

La Siemens VDO Automotive di Pisa è una compagnia specializzata nella produzione dei sistemi di iniezione di benzina.

I principali clienti sono: DC, BMW, PSA, RENAULT, VW, SKODA, PORSCHE, SEAT. Nel reparto "Product Development" degli iniettori a bassa pressione il focus è diretto sui sistemi ad iniezione indiretta del carburante, che sono stati sviluppati inizialmente in "America". Il "Process Engineer" deve garantire la regolarità della produzione degli iniettori a bassa pressione della famiglia "Deka": capacità di risoluzione dei problemi. Quest'ultimo deve essere in grado di trovare nuove soluzioni per il prodotto e per il processo di assemblaggio; migliorando le caratteristiche dell'elettro-iniettore e le "performances" del processo.

Il PPE lavora per approvare nuovi componenti e nuovi fornitori, valida gli accordi presi dalla azienda con i fornitori per ridurre i costi delle BOM, discutendo relativamente alle nuove soluzioni tecnologiche proposte.

Ogni volta che il governo emana una legge per la salvaguardia della salute (riduzione delle emissioni inquinanti, eliminazione di elementi pericolosi), il "Process Engineer" dovrà essere capace di modificare le caratteristiche meccaniche ed elettriche dell'elettro-iniettore per garantire il rispetto della legge.

"Team leader" per il progetto di eliminazione del Cromo esavalente.

In modo tale da soddisfare la normativa comunitaria 2000-24 la Siemens è stata costretta ad eliminare il cromo esavalente dal trattamento esterno su tutta la famiglia degli elettro-iniettori Deka. Durante questo lavoro ho gestito le relazioni tra la Siemens ed i fornitori del nuovo rivestimento anticorrosivo per trovare un accordo sulla migliore soluzione in termini di costi e qualità.

Supporto tecnico al "Team" per il cambio di materiale degli "O-ring" nel progetto medesimo.

Attività di "Product Engineering" nella validazione di un nuovo "plant"/processo di produzione per un fornitore (la Fuji) che aveva proposto di trasferire la produzione degli O-Ring forniti alla Siemens dalla Cina alle Filippine.

Capacità e competenze personali

Madrelingua(e) ITALIANO

Altra(e) lingua(e) INGLESE

Autovalutazione

Livello europeo (*)

Lingua

Lingua

Comprensione	Parlato	Scritto
Ascolto	Interazione orale	Produzione orale
Letture		
BUONO	BUONO	BUONO

(*) Quadro comune europeo di riferimento per le lingue

Capacità e competenze tecniche

Corso di lavorazioni Laser con Insegnanti dell'Istituto RTM Spa.

Corso "Six Sigma" conseguimento del titolo di "Green Belt" applicazione del metodo "DMAIC" (Define, Measure, Analyze, Improve, Control) in tutte le fasi dei processi produttivi.

Corso di Inglese e Certificato "Upper Intermediate (B2)" (SOUTHAMPTON LANGUAGE COLLEGE, SOUTHAMPTON (UK), Agosto 2015).

Corso di Inglese "Upper Intermediate English" (BRITISH SCHOOLS, PISA).

Corso "RSPP" dei Responsabili dei Servizi di Prevenzione e Protezione dei Rischi secondo l'accordo della Conferenza Stato-Regioni pubblicato sulla G.U. del 14/2/2006 (ORDINE INGEGNERI, LATINA, 2010).

Specializzazione su Certificazione Energetica degli edifici D.Lgs. n. 192/2005 (Attuazione della Direttiva 2002/91/CE relativa al rendimento energetico nell'edilizia). (ORDINE INGEGNERI, LATINA, 2009).

Corso "RLS" per i Rappresentanti dei Lavoratori per la Sicurezza (Corso organizzato da Confartigianato secondo art.37 D.Lgs. 81/08 DM 16/01/1997) (LATINA, 2010).

Corso di PRIMO SOCCORSO IN AZIENDA (D.Lgs. 81/2008 ed in attuazione del DM 388 del 15 Luglio 2003 (allegato 3)).

Corso di Prevenzione Incendi Legge 818/84 (art.5 D.M. 25 marzo 1985) iscritto come tecnico abilitato presso il Dipartimento dei Vigili Del Fuoco con il codice alfanumerico LT01574100399.

Corsi TEXA EDU:

- G13 Sistemi di controllo motore,
- G2-F Circuito di avviamento e ricarica,
- G1 Diagnosi elettronica,
- G1-F Elettronica di base ed interpretazione degli schemi,
- D1C-F Tecniche di diagnosi car,
- G9F Diagnosi delle reti CAN-BUS,
- D3C Tecniche di azzeramento e configurazioni,
- G3-F Impianti di accensione elettronica,
- G10-C Sistema di climatizzazione elettronico,
- G4 ACADEMY Analisi degli inquinanti,
- S8 Diagnosi Common rail IV° generazione AUDI-VOLKSWAGEN,
- G19 Diagnosi sistemi di sospensione, sistemi frenanti ABS ed EBS per autocarri.

Corsi IVECO:

- ME27 Gestione elettronica e meccanica dei motori F1C CNG/ BIFUEL, METANO/BENZINA DAILY 2006/2009,
- ME33 Gestione elettronica e meccanica dei motori F1C/F1A Common Rail per DAILY, 2009/2012 EURO V/EURO5,
- GE39 CAMBI DI VELOCITA' A.F. ASTRONIC LITE.

Corsi promossi dalla Latina Formazione Lavoro:

- BF1 Progettazione di massima di una azione corsuale,
- BF2 Progettazione di dettaglio di una azione corsuale,
- BF3 Progettazione di un intervento individualizzato,
- Didattica e microprogettazione di moduli formativi.

Patente CATEGORIA B

Ulteriori informazioni

Disponibilità a trasferte e viaggi in Italia ed all'estero.

Sono un Ingegnere determinato ma amo mettermi sempre in discussione, pronto ad apprendere nuovi prodotti/processi, con una grande predisposizione per la gestione di un "Team".

Attento scrupoloso determinato, profondo conoscitore delle macchine, degli impianti di produzione, dei cicli produttivi, degli autoveicoli e di tutte le loro problematiche.

Codice fiscale	
Partita IVA (se in possesso)	

Il/La Sottoscritto/a FABIO LORENZON nato/a

residente a _____ in Via/Piazza _____

il

n°

ai sensi e per gli effetti di cui al Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa di cui al D.P.R. 28.12.2000 N. 445, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste alla citata Legge in caso di falsità di atti e dichiarazioni mendaci dichiara che i dati sopra riportati corrispondono al vero.

Il/La Sottoscritto/a autorizza Latina Formazione e Lavoro Spa al trattamento dei dati personali ai sensi del D.Lgs. 196/03.

Si allega fotocopia firmata in originale del documento di identità n. _____

rilasciato da _____

il

Data 20 Luglio 2016

Firma

Il presente curriculum si compone di numero 5 pagine